

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
МУКАЧІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
МУКАЧІВСЬКА МІСЬКА РАДА
МАЛОПОЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ВИТОЛЬДА ПЛЕЦЬКОГО В ОСВЕНЦІМІ
ХАРКІВСЬКА ГУМАНІТАРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ
СОПОТСЬКА ВИЩА ШКОЛА**



**SOPOCKA
SZKOŁA WYŻSZA**

**СУЧАСНІ ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ НАУКИ Й ОСВІТИ
В УМОВАХ ПОГЛИБЛЕННЯ
ЄВРОІНТЕГРАЦІЙНИХ ПРОЦЕСІВ**

**Збірник тез доповідей за матеріалами
V Міжнародної науково-практичної конференції**

**Мукачево
15 травня 2025 року**

*Рекомендовано до поширення через мережу Інтернет
науково-технічною радою Мукачівського державного університету
(протокол № 3 від «23» травня 2025 р.)*

С 91

Сучасні тенденції розвитку науки й освіти в умовах поглиблення євроінтеграційних процесів : збірник тез доповідей за матеріалами V Міжнародної науково-практичної конференції (15 травня 2025 р., м. Мукачево). Мукачево : Вид-во МДУ, 2025. 530 с.

У збірнику представлено тези доповідей за матеріалами IV Міжнародної науково-практичної конференції «Сучасні тенденції розвитку науки й освіти в умовах поглиблення євроінтеграційних процесів». Учасниками конференції розглянуто проблеми та перспективи розвитку педагогічної освіти, психолого-педагогічні аспекти професійного становлення особистості, сучасні орієнтири розвитку економіки, управління та інженерії, актуальні проблеми менеджменту, індустрії гостинності, суспільно-географічних та культурологічних досліджень.

Видання розраховане на науковців, педагогів, викладачів, здобувачів вищої освіти, які займаються науково-дослідною роботою.

Редакційна колегія:

Капітан Л.І. – д-р істор. наук, професор (голова);

Туріс І.Ю. – канд. філол. наук, доцент;

Пігош В.А. – канд. екон. наук, доцент;

Максютова О.В. – PhD, провідний фахівець ВНТД

Відповідальність за достовірність фактів, власних імен, цитат, цифр та інших відомостей несуть автори публікації.

СТРАТЕГІЙ РОЗВИТКУ БІЗНЕСУ В УМОВАХ ПІСЛЯВОЄННОЇ ТРАНСФОРМАЦІЇ ЕКОНОМІКИ	363
МАКСИМЕНКО Д., ТОКАР І. ЦИФРОВІЗАЦІЯ АГРОСЕКТОРУ: АСПЕКТИ АДАПТАЦІЇ АГРАРІЇВ ДО ІННОВАЦІЙ	365
МАКСИМЕНКО Д., ХОМА С. РОЗВИТОК ПІДПРИЄМНИЦТВА В УМОВАХ ЦИФРОВИХ ТРАНСФОРМАЦІЙ	368
МАТВІЙЧУК С.С., БОКОЧ І.І., АНДРІЙШИН О.О. ПРОЕКТУВАННЯ АДАПТИВНОГО ОДЯГУ З УРАХУВАННЯМ ВИМОГ СПОЖИВАЧІВ	370
МАТВІЙЧУК С.С., ВАРГА В.Д., РОЛЬ ЕКСПЕРТИЗИ СИРОВИНИ У ФОРМУВАННІ СИСТЕМИ ПЕРЕРОБКИ ТЕКСТИЛЬНИХ ВІДХОДІВ	372
МАТВІЙЧУК С.С., МАТВІЙЧУК А.А., КУШНІР Н.П. ПРОЕКТУВАННЯ КОРСЕТНИХ ВИРОБІВ З ЗАСТОСУВАННЯМ ПРОГРАМ ТРИВИМІРНОГО МОДЕЛЮВАННЯ НА ФІГУРИ З ВІДХИЛЕННЯМ ВІД ТИПОВИХ	374
НЕСТЕРОВА С., БЛАК О. ПЛАНУВАННЯ ДІЯЛЬНОСТІ ПІДПРИЄМСТВ В СУЧАСНИХ УМОВАХ	376
НЯГОВСЬКИЙ І. ОЦІНКА ВПЛИВУ ІННОВАЦІЙ НА РОЗВИТОК РЕГІОНАЛЬНОГО ТУРИЗМУ	378
ОДОШЕВСЬКИЙ О.С., ПИТЬОВКА О.Ю. ПРО КОНКРЕТНИЙ КЛАС СТЕПЕНЕВИХ РЯДІВ, ЯКІ Є ЧАСТИННИМИ РОЗВ'ЯЗКАМИ ЛІНІЙНИХ ОДНОРІДНИХ ДИФЕРЕНЦІАЛЬНИХ РІВНЯНЬ k-ГО ПОРЯДКУ ЗІ СТАЛИМИ КОЕФІЦІЄНТАМИ	380
ПЕТРИЧКО М.М., МЕДЕНЦІЙ М.А. ПОДАТКОВІ ВАЖЕЛІ СТИМУЛЮВАННЯ БІЗНЕС-КУЛЬТУРИ	382
РАШКЕВИЧ О.А., ЛІНТУР І.В. ПАРАМЕТРИ ОЦІНЮВАННЯ ПОТЕНЦІАЛУ ТЕРИТОРІАЛЬНОГО РОЗВИТКУ ГРОМАДИ	385
РЕМЕЗ В.С., ЛІНТУР І.В. ПРІОРИТЕТИ РОЗВИТКУ ТРАНСПОРТНОГО БІЗНЕСУ В СУЧАСНИХ УМОВАХ	387
РЕСЛЕР М., ЛАЛАК І. ЕТИЧНІ ТА ПРАВОВІ АСПЕКТИ ВИКОРИСТАННЯ ШТУЧНОГО ІНТЕЛЕКТУ В БУХГАЛТЕРІЇ	390
РЕСЛЕР М., ФЕДОРЧУК С. ІННОВАЦІЙНІ ТРАНСФОРМАЦІЇ В ДЕРЕВООБРОБНІЙ ГАЛУЗІ В УМОВАХ ЦИФРОВОЇ ЕКОНОМІКИ	393
РЕСЛЕР М., ЦИГАК О. ПЛАТФОРМИ ЕЛЕКТРОННОЇ ТОРГІВЛІ ЯК ІНСТРУМЕНТ МІЖНАРОДНОГО ПІДПРИЄМНИЦТВА	394
РОМАНЮК Р.І., БЕДЕВЕЛЬСЬКИЙ А.В. МЕТОДИКА ПЛАНУВАННЯ ЛОГІСТИЧНИХ СИСТЕМ ПІДПРИЄМСТВА	396
РОСОЛА У В., КОЖУШКАНИЧ В. ДРАЙВЕРИ ТА РИЗИКИ БАНКІВСЬКОГО СЕКТОРУ УКРАЇНИ	398
РОСОЛА У В., РОСОЛА А.П. ІННОВАЦІЙНИЙ РОЗВИТОК СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ПІДПРИЄМСТВ	400
РОСУЛ Р. В., МАКСЮТОВА О. В., КОЗМА А. І. СИСТЕМА ПОГЛЯДІВ НА ВИКЛАДАННЯ ЕЛЕКТРОТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ДЛЯ СТУДЕНТІВ ГУМАНІТАРНОГО НАПРЯМКУ	402
СЕРДЕНКО Т.В. ПЕРСОНАЛІЗАЦІЯ НАВЧАННЯ ЗА ДОПОМОГОЮ ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	404
СЕДОУХОВ К.А., ЗЯБЛОВСЬКА Д.Є. СУЧАСНІ НАПРЯМКИ УДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ	406
СТЕГНЕЙ М. І., БАТИН М. О., РОМАНЮК С. В. АДАПТАЦІЯ ТА РОЗВИТОК СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИХ СИСТЕМ В УМОВАХ ДІДЖИТАЛІЗАЦІЇ ТА ІНТЕГРАЦІЇ ТРАНСПОРТНО-ЛОГІСТИЧНИХ ІННОВАЦІЙ	408
ФЕКЕТЕ Т.А., ГОЛОВАЧКО В.М. СУТНІСТЬ ТА ЗНАЧЕННЯ ОБЛІКОВОЇ	411

РОЗДІЛ 3

СУЧАСНІ ОРІЄНТИРИ РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, УПРАВЛІННЯ ТА ІНЖЕНЕРІЇ

У найближчому майбутньому персоналізоване навчання буде все тісніше пов'язане з розвитком штучного інтелекту, технологій доповненої та віртуальної реальності, мікронавчання, хмарних сервісів і створенням міжплатформних інтероперабельних освітніх екосистем. Це дозволить забезпечити безперервну освітню підтримку, яка супроводжуватиме здобувача на всіх етапах – від шкільної до післядипломної освіти.

За умови системної підтримки з боку освітньої політики, оновлення інфраструктури, розробки нових дидактичних підходів і підвищення кваліфікації педагогів, персоналізоване навчання здатне стати не винятком, а стандартом сучасної освітньої практики. Саме такий підхід відповідає викликам цифрового суспільства і забезпечує формування компетентного, автономного й відповідального громадянина.

УДК 687.1: 62-9

СЕДОУХОВ К.А.

здобувач вищої освіти другого (магістерського) рівня спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»

ЗЯБЛОВСЬКА Д.Є.

доктор філософії, старший викладач кафедри інженерії, технологій та професійної освіти

Мукачівський державний університет

СУЧАСНІ НАПРЯМКИ УДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

Головним завданням швейної промисловості як на сучасному етапі розвитку суспільства, так і повсякчас є розширення асортименту конкурентоспроможних виробів високої якості, що користуються підвищеним попитом у населення. Рішенням цієї задачі є використання досягнень науково-технічного прогресу, широке використання комп'ютерних технологій, зростання продуктивності праці за рахунок удосконалення предметів та умов праці, форм організації виробництва загалом [1].

Асортимент швейних виробів оновлюється за рахунок створення нової сировинної бази для швейної промисловості, зміною дизайну та конструкцій швейних виробів, що має значний вплив на збільшення втрат виробництва при переході на нову технологію виготовлення швейних виробів та організацію виробничих процесів.

Ріст об'єму і покращення якості виготовлення швейних виробів знаходяться в прямій залежності від раціональної організації технологічних процесів, застосуванні паралельних та послідовно-паралельних методів обробки деталей та вузлів, вдосконаленні технології швейного виробництва та устаткуванні підприємств новою високоефективною технікою, вдосконаленням структури і системи управління виробництвом, організації праці, раціонального

РОЗДІЛ 3

СУЧАСНІ ОРІЄНТИРИ РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, УПРАВЛІННЯ ТА ІНЖЕНЕРІЇ

використання матеріальних і енергетичних ресурсів, впровадження досягнень науки і техніки, покращення якості роботи на всіх етапах виробництва.

Сучасні напрямки удосконалення процесів виготовлення швейних виробів переважно орієнтуються на новітні технології в галузі та ефективні форми організації технологічних процесів:

- безшовні технології - це ультразвукове зварювання, термоз'єднання або клейові технології, що дозволяють створювати легкі, еластичні, багатофункціональні, непомітності під одягом та водонепроникні вироби [2];

- інтелектуальні швейні машини з вбудованими сенсорами, автоматичним налаштуванням натягу нитки, розпізнаванням тканини, цифровим управлінням, що здатні самостійно виявляти помилки та оптимізувати процес шиття. Мова йде про функціональний інтелект, за допомогою якого швейні машини здатні виявляти та розпізнавати стан швейних виробів у режимі реального часу під час процесу шиття, автоматично обробляти та регулювати відповідні параметри швейної машини (швидкість шиття, довжина стібка, натяг нитки, тиск притискної лапки, шлях подачі тощо) і допоміжні функції (зупинка положення голки, обрізання нитки, набір нитки, підйом лапки тощо) [3];

- CAD/CAM системи – це автоматизоване проектування (CAD) та автоматизоване виготовлення (CAM), що оптимізують роботу та зменшують кількість помилок на етапах проектування, планування, підготовки виробництва та розкрою [4];

- роботизація та автоматизація, передбачає впровадження роботизованих маніпуляторів, автоматичних систем подачі тканини, розкрою, сортування та пакування.

- типізація технологічних процесів, де ставка робиться на створенні типових технологій для групи виробів, що мають спільні конструктивно-технологічні ознаки. Враховується динаміка змін у виробництві, що дозволяє адаптувати процеси до нових умов і матеріалів [4];

- ергономізація робочих місць, що передбачає підвищення продуктивності праці за рахунок створення сприятливих умов праці (оптимізація розміщення обладнання, інструментів і напівфабрикатів з метою зменшення траєкторії рухів працівників) [5];

- нормування технологічних операцій - встановлення чітких норм часу на виконання операцій дозволяє краще планувати виробництво та оцінювати ефективність праці [4].

З всього переліку сучасних напрямків удосконалення процесів виготовлення швейних виробів хотілося би зосередитися на типізації технологічних процесів, бо вона не передбачає значних матеріальних витрат, а ґрунтується виключно на інтелектуальних та професійних здібностях інженерних кадрів. Суть типізації полягає у виявленні та класифікації однорідних технологічних операцій для групи виробів зі схожими

РОЗДІЛ 3

СУЧАСНІ ОРІЄНТИРИ РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, УПРАВЛІННЯ ТА ІНЖЕНЕРІЇ

конструктивними та технологічними характеристиками. Застосування цього методу організації виробництва веде до зниження витрат на технологічну розробку, скорочує час на підготовку виробництва, підвищує ефективність виробництва за рахунок покращення якості продукції, спрощення управління виробництвом, полегшення навчання та підвищення кваліфікації персоналу, створює умови для застосування групових методів обробки.

Література:

1. Іванова В.П. Значення швейної промисловості в народному господарстві України. Завдання швейної промисловості. Направлення розвитку техніки і технології в швейному виробництві. Чернігів, 2018. 9 с. URL: <https://vseosvita.ua/library/embed/000bba-5196.doc.html> (дата звернення: 13.05.2025).
2. Без єдиного стібка: інновації в технології з'єднання. Швейна справа і мода. Міжнародний портал легкої промисловості. URL: https://shd.com.ua/technology_stitch (дата звернення: 13.05.2025).
3. Погляд на тенденції інтелектуальної технології шиття від CISMA2023. Oct 25, 2023. URL: <http://ua.chinasewingmachines.com/info/a-look-at-the-trends-in-intelligent-sewing-tec-88296873.html> (дата звернення: 13.05.2025).
4. Горобчишина В. С. Основи проектування технологічних процесів виготовлення швейних виробів: монографія. Львів: Видавництво «Новий Світ-2000», 2024. 267с.
5. Білей-Рубан Н.В., Полуда С.Н. Удосконалення технологічного процесу виготовлення одягу на основі ергономічної реорганізації робочих місць // Вчені записки ТНУ імені В.І. Вернадського. Серія: технічні науки. Технологія харчової та легкої промисловості. Том 30 (69), Ч. 2, № 4, 2019. С. 83-91.

УДК 330.341.1:004:658.7

СТЕГНЕЙ М. І.,
доктор економічних наук, професор,
професор кафедри економіки та фінансів
Мукачівський державний університет
БАТИН М. О.
аспірант, здобувач PhD
Мукачівський державний університет
РОМАНЮК С. В.
аспірант, здобувач PhD
Мукачівський державний університет

АДАПТАЦІЯ ТА РОЗВИТОК СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИХ СИСТЕМ В УМОВАХ ДІДЖИТАЛІЗАЦІЇ ТА ІНТЕГРАЦІЇ ТРАНСПОРТНО-ЛОГІСТИЧНИХ ІННОВАЦІЙ

Ми є свідками стрімкого переходу до цифрової економіки, де інформація та дані стають ключовими ресурсами, а цифрові платформи та технології (штучний інтелект, блокчейн, Інтернет речей, хмарні обчислення) проникають у всі сфери життя. Це не просто технологічна зміна, а фундаментальна перебудова бізнес-моделей, ринків праці, взаємодії між суб'єктами господарювання та громадянами. Нерозуміння або ігнорування цих процесів може призвести до системної відсталості та втрати конкурентоспроможності як на мікро-, так і на макрорівні.



МУКАЧІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

89600, м. Мукачево, вул. Ужгородська, 26

тел./факс +380-3131-21109

Веб-сайт університету: www.msu.edu.ua

E-mail: info@msu.edu.ua, pr@mail.msu.edu.ua

Веб-сайт Інституційного репозитарію Наукової бібліотеки МДУ: <http://dspace.msu.edu.ua:8080>

Веб-сайт Наукової бібліотеки МДУ: <http://msu.edu.ua/library/>