



Міністерство освіти і науки України
Мукачівський державний університет
Кафедра легкої промисловості і професійної освіти



**ПРОГРАМА
ІНЖЕНЕРНОЇ ПРАКТИКИ**

ДЛЯ СТУДЕНТІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ
182 ТЕХНОЛОГІЇ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ
ПРОЕКТУВАННЯ ВЗУТТЯ ТА ГАЛАНТЕРЕЙНИХ ВИРОБІВ

ОС МАГІСТР

**2018
Мукачево**

*Розглянуто та рекомендовано до друку науково-методичною радою
Мукачівського державного університету
протокол № __ від _____ 2018 р.*

*Розглянуто та схвалено на засіданні кафедри легкої промисловості і професійної освіти
(ЛП і ПО)
протокол № 1 від 29 серпня 2018 р.*

Укладачі:

Садовнікова Т.М. – старший викладач кафедри ЛП і ПО МДУ

Рейс Т.Т. - старший викладач кафедри ЛП і ПО МДУ

Програма інженерної практики для студентів спеціальності 182 Технології легкої промисловості Проектування взуття та галантерейних виробів ОС «Магістр». укладачі Садовнікова Т.М., Рейс Т.Т., – Мукачево: МДУ, 2018. – 12 с. (0,35 др. арк.)

Анотація

Атестація здобувачів освітнього ступеня «магістр» здійснюється після завершення теоретичної та практичної частини навчання за відповідним освітнім рівнем з метою встановлення відповідності засвоєних здобувачами вищої освіти рівня та обсягу знань, умінь, інших компетентностей вимогам стандартів вищої освіти за спеціальністю Проектування взуття та галантерейних виробів. Інженерна практика є підготовчою практикою до випуску «магістра».

1. Мета та завдання інженерної практики.

Інженерна практика є підготовчою практикою до випуску “магістра”.

Мета практики – закріпити теоретичні знання із спеціальних дисциплін, ознайомитись з конструюванням, технологією і організацією виробництва взуття на підприємстві. Одержати практичні навички та відповідну кваліфікацію по керівництву певної виробничої ділянки (майстер, бригади, ділянки, потоку та ін.).

Завдання практики: - вивчення виробничої структури підприємства і ролі кожного із структурних підрозділів у забезпеченні випуску продукції;

- асортименту продукції і матеріалів, що застосовуються при її виготовленні;
- аналіз технології, техніки та організації виробництва, які використовуються на конкретній виробничій ділянці, на відповідність сучасним досягненням науки та виробництва;
- виконання індивідуальних завдань щодо апробації або впровадження наслідків НДРС,
- збір необхідних матеріалів для виконання магістерської роботи;
- вивчення матеріального забезпечення технологічного процесу виробництва виробів.

В результаті проходження практики студенти повинні:

ЗНАТИ

- виробничу структуру підприємства та завдання кожного з структурних підрозділів;
- науково-технічні проблеми підприємства;
- права, обов'язки та функції керівника відповідної ланки виробництва;
- існуючу систему забезпечення якості півфабрикатів та готової продукції;
- сучасні методи та засоби організації роботи на ділянці.

ВМІТИ

- самостійно виконувати обов'язки керівника підрозділу;
- аналізувати технологічні процеси виробництва;
- проектувати виріб за методикою, яка застосовується на підприємстві.

Отримати навички впровадження сучасних досягнень в галузі виробництва виробів із шкіри, оформлення обліково-звітної документації;

2. Місце проходження практики і розподіл часу з видів робіт.

Інженерна практика проводиться у виробничих підрозділах підприємств. Розподіл часу з видів робіт проводиться з врахуванням того, що на протязі всієї практики студент виконує обов'язки інженера. дублера

Графік проходження практики.

№ з/п	Назва видів роботи	Дні/ години
1	Оформлення документів. Загальне ознайомлення з підприємством, правилами внутрішнього розпорядку. Інструктаж з техніки безпеки. Розподіл на робочі місця.	1 /4
2	Вивчення виробничої структури підприємства, асортимент продукції і матеріалів, що застосовуються для їх виробництва. Організація розробки та постановки на виробництво асортименту. Вивчення вихідних даних для складання конструкторської документації.	3 /30
3	Вивчення організації роботи, технологічного процесу і устаткування вирубочного і розкрійного, заготовочного цехів.	1 /10
4	Вивчення організації роботи, технологічного процесу і устаткування складального цеху.	2 /10
5	Вивчення організації роботи, устаткування лабораторій конструювання та технологічної.	1 /10
6	Аналіз якості виробів	1 /10
7	Виконання індивідуального завдання.	2 /10
8	Оформлення звіту	1 /6
9	Захист практики	
		2 тижні 90 годин

Примітка : 1. В залежності від умов підприємства дублювання інженера і робота на робочих місцях можуть проводитись по 0,5 дня щоденно на протязі всього часу практики.

2. Субота – робочий день студента, він працює в бібліотеці або гуртожитку, вивчає літературу, аналізує та обробляє зібраний матеріал, оформляє звіт.

3. Зміст інженерної практики.

Студенти при проходженні практики знайомляться з виробничою структурою підприємства і ролі кожного із структурних підрозділів в забезпеченні випуску продукції, асортиментом продукції, що виробляється та матеріалами, які застосовуються для виготовлення виробів.

1. Ознайомлення з фабрикою.

В перший день по прибутті на підприємство студенти отримують перепустки, проходять ввідний інструктаж з техніки безпеки, ознайомлюються з правилами внутрішнього розпорядку.

Керівник практики від підприємства знайомить студентів зі специфікою підприємства і виробничою програмою, перспективними завданнями в галузі конструювання, технології і організації виробництва, розміщення служб, відділів, виробничих і обслуговуючих цехів, асортиментом виробів і матеріалів, які використовуються при виробництві виробів із шкіри.

Загальна характеристика підприємства.

1. Характеристика асортименту продукції, що виготовляється, та матеріалів, які використовуються (постачальник, марка (модель), НТД).
2. Структура підприємства, роль і задача структурних підрозділів у випуску продукції (основних і допоміжних).

Ділянки розкрою та обробки деталей верху та низу.

1. Устаткування, інструменту і транспортних засобів, що використовуються на дільниці.
2. Організації робочого місця розкрійника.
3. Системи та методи розкрою.
4. Види операцій обробки, які виконуються на розкрійній дільниці.
5. Види документації руху матеріальних коштовностей в цеху та між цехами.

Ділянка складання заготовок (виробу для ш.г.в.).

1. Устаткування, інструменту і транспортних засобів, що використовуються на дільниці.
2. Організації робочого місця.
3. Знайомство з технологічними та інструкційними картами виконання технологічних операцій.

Ділянка складання взуття.

1. Устаткування, інструменту і транспортних засобів, що використовуються на дільниці.
2. Організації робочого місця.
3. Знайомство з технологічними та інструкційними картами виконання технологічних операцій.

Лабораторія моделювання

1. Досвід роботи з розробки асортименту виробів підприємства на всі сезони року.
2. Етапи розробки моделей виробу.
3. Створення ескізного проекту.
4. Вивчення структури та роботи художньо-технічної ради.

Для студентів спеціалізації “конструювання виробів із шкіри”.

Описати методика проектування деталей верху та низу, що застосовуються на підприємстві.

Охарактеризувати способи серійного градування шаблонів деталей на підприємстві.

Вивчити порядок розробки паспорта моделі.

Для студентів спеціалізації “технологія виробів із шкіри”

При проведенні аналізу ефективність визначається слідуючими факторами:

- продуктивність обладнання, можливість його комплексної механізації, автоматизації, зменшення долі ручної праці;
 - якість виконання технологічної операції;
 - покращання умов праці;
 - вирішення питань економії матеріалів (раціонального розкрою) використання оптимального асортименту матеріалів;
 - використання мікропроцесорної техніки та ЕОМ.
- Повинні враховуватись і інші не перераховані фактори.

Дублювання роботи інженера

Під час проходження практики студент повинен набути навички та відповідну кваліфікацію, що дозволить керувати виробничою дільницею.

Дублювати інженера – значить самостійно або майже самостійно виконувати ту роботу, яку виконує інженер на своїй дільниці протягом зміни, під наглядом і керівництвом інженера..

При цьому він повинен: вивчати права і обов'язки інженера; отримати навички виконання елементів трудової діяльності інженера.

Для цього студент повинен:

- бути поряд з інженером від початку до кінця зміни, наглядати за роботою, що ним виконується, намагатися вяснити і зрозуміти будь яке питання, що стосується виробничої діяльності;
- вивчити координацію взаємодії різних виробничих дільниць та допоміжних служб, що забезпечують їх діяльність;
- навчитись оформляти необхідну обліково-звітну документацію.

Під час дублювання студент повинен також навчитись підготовлювати основне обладнання дільниці до роботи, розподіляти робітників по робочим місцям, пускати конвеєр, проводити інструктаж по техніці безпеки, вести облік надходжень і витрат матеріалів і деталей, а також облік закріплення робітників по окремих операціях, перевірити якість деталей що надійшли та напівфабрикатів, а також якість виконання кожної операції, економічність витрачання матеріалів, якість роботи технологічного обладнання, аналізувати причини виникнення дефектів, провести збори робітників з виробничих питань, підтримувати робітничу і технологічну дисципліну тощо.

Аналіз технології виробничої дільниці.

Одночасно з роботою дублера майстра студент повинен закріпити і поглибити знання, отримані в інституті з спеціальних дисциплін, показати вміння користуватись цими знаннями в конкретних виробничих ситуаціях.

Для цього під час проходження практики студент повинен виконати аналіз технології та техніки на тій дільниці, де він дублює майстра.

В залежності від рівня техніки і технології дільниці аналіз проводиться за схемою:

- на дільниці (потоці) використовується типове, непрогресивне, морально застаріле обладнання і технології (конкретно вказується, на якій операції, де саме). Далі по вже вивченому в інституті матеріалу, із нової літератури (довідників, проспектів, журнальних статей), із обладнання яке є в інших цехах, підбираються аналоги – новітні машини і складається найбільш прогресивна технологія. Проводиться порівняння варіанту, який є на дільниці (в цеху), з найбільш прогресивним.

Стандартизація, контроль і управління якістю продукції.

Студент повинен вивчити: роботу, яка проводиться на підприємстві з стандартизації продукції; нормативно-технічну документацію яку використовують на фабриці; методи контролю технологічного процесу, вхідних матеріалів, напівфабрикатів, готових виробів; система управління якістю продукції.

Питання екології.

Під час проходження практики студенти зобов'язані ознайомитись з видами забруднень середовища відходами даного підприємства; екологічним паспортом підприємства; ознайомитись з заходами по охороні навколишнього середовища, а також з тим, як вирішуються інші питання екології.

Економіка та організація виробництва на підприємстві.

Студент повинен вивчити:

- наукову організацію праці на потоці, зміні, в цеху;
- планування та управління виробництвом на дільниці, потоці, зміні, в цеху;
- методи і форми управління бригадою, потоком, зміною, цехом;
- визначення резервів виробництва потоку, цеху;
- системи морального і матеріального заохочення;
- основні техніко-економічні показники роботи цеху, підприємства;
- методи підвищення продуктивності праці;
- розрахунок собівартості, шляхи її зниження;
- кошториси витрат.

4. Зміст звіту

В період проходження інженерної практики студент веде щоденник дублювання інженера, робочий зошит, а в кінці практики оформляє "Звіт з інженерної практики", які представляють при захисті практики. В щоденник студент записує роботу, виконану на посаді дублера інженера (взірець, додаток 1). В робочий зошит студент вносить записи про зроблену роботу відповідно графіка, а також необхідні розрахунки та ескізи.

Звіт повинен включати такі розділи:

1. Загальна характеристика підприємства.
 - 1.1. Історія підприємства і перспективи його розвитку.
 - 1.2. Структура підприємства, функціональна схема управління та завдання кожного з підрозділів.
 - 1.3. Система управління якістю продукції.
2. Характеристика асортименту продукції, що випускається у розрізі цехів (навести ескізи), матеріали та НТД на них (взірці матеріалів).
3. Дублювання інженера.
 - 3.1. Обов'язки і права інженера.
 - 3.2. Особливості роботи майстра на кожній дільниці: заготовочній, пошивочній, а також майстра підготовочних цехів (розкрійний, вирубочний).
 - 3.4. Зразки виробничої документації з поясненням, з якою метою вони заповнюються.
4. Аналіз технологічного процесу виробництва одного з видів виробу (по завданню керівника).
 - 4.1. Технологічний процес розкрою (оформити згідно таблиці 1 додаток 1).
 - 4.2. Технологічний процес обробки деталей (оформити згідно таблиці 1 додаток 1).
 - 4.3. Технологічний процес складання заготовок (оформити згідно таблиці 1 додаток 1).
 - 4.4. Технологічний процес складання виробу (оформити згідно таблиці 1 додаток 1).
5. Питання стандартизації, контролю і управління якістю продукції.
6. Питання екології.
7. Висновки.

Додаткові відомості

по збиранню матеріалів для магістерської роботи
проводяться по наступним питанням:

1. Випуск продукції в натуральному і грошовому вираженні.
2. Численність працюючих в цехах, їх професіональний та кваліфікаційний склад.
3. Показники продуктивності праці та середньо місячна заробітна плата на одного працюючого та робітника.
4. Матеріальні затрати на види (моделі) виробу, що виготовляється їх собівартість та рентабельність (для виробу по якому буде виконуватись робота).
5. Форми організації потоків, що використовуються в цехах.

6. Ціни на види продукції, що випускаються.
7. Норми виробітку по операціям.
8. Кількість обладнання, періодичність середнього ремонту і категорія складності ремонту в одиницях ремонтної складності.
9. Вартість 1 квт.год. електроенергії.
10. Сума цехових і загальнофабричних витрат на одиницю продукції.

Список використаної літератури

1. Коновал В.П. Універсальний довідник взуттєвика: Навчальний посібник В.П. Коновал, С.С.Гаркавенко, Л.Т. Свістунова // Київ: Лібра, 2005. –16-80 с.
2. Бегняк В.І. Практикум з конструювання і проектування взуття: Навчальний посібник /Під заг. Ред. В.І.Бегняк, - Хмельницький, 2013. –10-52с
3. Бегняк В.І. Основи конструювання і проектування виробів із шкіри: Навчальний посібник /В.І Бегняк. – Хмельницький: ТУП . –8 -32с
4. Коновал В.П.Технологія взуттєвого виробництва: Підручник В.П. Коновал.Л.Т., Свістунова, В.В. Олійникова// Київ. Либідь. –18 -132с
5. Олійникова В. В. Довідник-каталог взуттєвика. Частина 2. Складання заготовок верху взуття. / В. В. Олійникова, Н. Я. Біленко, Л. Т. Свічтунова. – К.: КНУТД. –11 -122с
6. Зурабян К.М. Справочник по материалам, применяемым в производстве обуви кожгалантереи/К.М. Зурабян, Б.Я. Краснов, Я.И. Пустыльник, М.М. Бернштейн: ООО «ШУ Айконз»,2004. –7 -72с
7. Макарова В.С. Моделирование и конструирование обуви и колодок: Учебник для средн. спец. учеб. заведений / В.С. Макарова. – М.: Легпромбытиздат, 1987. –160 с.
8. ГОСТ 3927-88. Колодки обувные. Общие технические условия [Текст]. – Введ. 1990-01-01. — М.: Госстандарт СССР, 1989. – 54 с.
9. Хіміч В.І. Лабораторний практикум з дисципліни «Основи проектування виробів: проектування взуття» для студентів денної форми навчання напряму підготовки 6.05160203 «Проектування взуття та галантерейних виробів» Ч.2. / В.І. Хіміч. — Мукачево, МДУ, 2016. – 44 с.
10. Хіміч В.І. Лабораторний практикум з дисципліни «Проектування взуття» для студентів спеціальності “Взуття, шкіргалантерейні і лимарні вироби” денної та заочної форм навчання Ч.1. / В.І. Хіміч. — Мукачево, МДУ, 2009. – 36 с.
11. Фукин В. А. Калита А. Н. Технология изделий из кожи: Учебник для вузов. В 2-х ч. Ч. 1. / В.А. Фукин, А. Н. Калита. – М.: Легпромбытиздат, 1988. — 272 с.
12. Справочник обувщика (Технология)/ Михеева Е.Я., Мореходов Г.А., Швецова Т.П. и др. – М.: Легпромбытиздат, 1989. — 416 с.
13. Раяцкас В.Л., Нестеров В.П. Технология изделий из кожи: Учебник для вузов. В 2-х ч. Ч. 2. / В.Л. Раяцкас, В. П. Нестеров. – М.: Легпромбытиздат, 1988. — 320 с.
14. Кириченко Л.С., Основи стандартизації, метрології та управління якістю/ Кириченко Л.С., Мережко Н.В. - Київ 2001.
15. Величко О.М., Основи метрології, стандартизації та контролю якості./ Величко О.М., Дудич І.І. Ужгород-Ніредьгаза-2000.
16. Білодід Ю.М., Поліщук О.П. Основи дизайну/ Білодід Ю.М., Поліщук О.П. -К.: Парапан, 2004.- 112 ст.
17. Яцюк О., Романичева Е. Комп"ютерні технології в дизайні/ Яцюк О., Романичева Е.- Петербург: БХВ, 2004.- 148 ст.

Додаток 1
Таблиця 1.

№ з/п	Назва операції	Допоміжні матеріали	Обладнання та інструменти	Технологічні нормативи виконання операції
1	2	3	4	5

ЗРАЗОК ТИТУЛЬНОЇ СТОРІНКИ

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти і науки,
молоді та спорту України
29 березня 2012 року № 384

Форма № Н-6.01

(повне найменування вищого навчального закладу)

(повна назва кафедри, циклової комісії)

Звіт з інженерної практики

Студента(ки) _____ курсу групи _____
напряму підготовки _____
спеціальності _____

(прізвище та ініціали)

Керівник _____
посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

Національна шкала _____

Кількість балів: _____ Оцінка: ECTS _____

Члени комісії _____
(підпис) (прізвище та ініціали)

_____ (підпис) _____ (прізвище та ініціали)

_____ (підпис) _____ (прізвище та ініціали)

Навчально-методичне видання

**ПРОГРАМА
ІНЖЕНЕРНОЇ ПРАКТИКИ**

ДЛЯ СТУДЕНТІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ
182 ТЕХНОЛОГІЇ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ
ПРОЕКТУВАННЯ ВЗУТТЯ ТА ГАЛАНТЕРЕЙНИХ ВИРОБІВ

ОС МАГІСТР

Укладачі: Садовнікова Т.М.; Рейс Т.Т.

Тираж 10 пр.

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до
Державного реєстру видавців, виготовлювачів і розповсюджувачів видавничої продукції ДК №
4916 від 16.06.2015 р.

Редакційно-видавничий відділ МДУ,
89600, м. Мукачево, вул. Ужгородська, 26